EuGa₂S₄ターゲットを用いたスパッタ膜の形成と発光

Thin Film Formation by rf Sputtering with EuGa₂S₄ Target and Photoluminescence of the prepared Films

土肥 稔* Minoru DOHI

Abstract: Thin films were deposited on Si and fused quartz plate substrates by rf sputtering with an EuGa₂S₄ target, which was prepared by annealing of a mixture of EuS and Ga₂S₃ powders. The deposited films were annealed in the mixed atmosphere of S and Ar (or He). The films prepared under rf power of 300-400 W showed photoluminescence characteristic to Eu²⁺ ion. The films on the quartz substrate have grain-like region with the longest size of 50 μ m and surface roughness of less than 0.3 μ m, i.e. sufficient condition for small surface laser construction. Rough estimation shows that the necessary film thickness assuming 90 % reflectivity of the two surfaces is 1.2 μ m under complete population inversion at room temperature using actually measured quantum efficiency value of 17 %.

1. はじめに

希土類元素 Eu を含むチオガレート化合物である Eu_xCa_{1-x}Ga₂S₄は,緑~黄色領域に高い発光量子効率を持つ 蛍光体として注目を集めており,長岡技術科学大学のグル ープによって CaGa₂S₄:Eu 粉末および単結晶が作製され, その性質が詳しく調べられている¹⁾. この系では Eu 濃度 が増加しても濃度消光の割合が小さく,発光量子効率は極 端には低下しない. そのため, Ca が全て Eu に置き換わっ た化学量論組成比化合物 EuGa₂S₄は,高い発光量子効率を 維持したまま高い Eu 発光中心濃度を持つことができる. また,この物質は十分な発光再結合確率をも合わせ持つこ とから,レーザ応用への議論が展開されており,特に,フ オノンが関与した幅の広い発光スペクトルを示すことか ら,波長可変性を持つ固体レーザの材料として注目されて いる^{2,3}.

現在,発振波長が可変な固体レーザとしては、アレキサ ンドライト(Cr³⁺:BeAl₂O₄)レーザ(発振波長 701~826 nm) やチタンサファイア(Ti³+:Al₂O₃)レーザ(635~1115 nm) などが知られている.しかし、これらの不純物中心のフォ ノンが関与する遷移を利用したレーザは、波長可変性は得 られるものの、母体の光学遷移を利用していないため光学 利得が小さくなる傾向にある.これらのレーザに対して、 EuGa₂S₄は母体そのものに発光中心を持ち、高い光学利得 が期待される.また、現在、短波長領域の波長可変固体レ ーザは存在せず、EuGa₂S₄レーザができれば、緑~黄色の 領域をカバーできるとともに、多波長光記録への応用など、 情報記録の高密度化も期待できる.さらに、スペクトルに 黄色領域を含むため、青色レーザと組み合わせることによ り、白色レーザ素子への応用の可能性もある. EuGa₂S₄の高い発光中心濃度は薄膜でも十分な光学利得, レーザ発振が期待される.したがって,薄膜化できれば広 い面積を持った面発光形のレーザ作製の可能性もある⁴⁾. 今回,我々はEuGa₂S₄をターゲットに用いたスパッタ法に よりEuGa₂S₄薄膜の作製を試み,そのレーザ適用の可能性 について検討をした.

2. 実験方法

2.1 試料の作製

ターゲットの原料としては、粉末 EuS(純度 3N)およ び粉末 Ga₂S₃(純度 4N)(ともに高純度化学研究所製)を モル比で1:1,合計 8.4 g 混ぜ合わせた.原料を石英製 シリンダーに入れて、約 10⁻³ Pa の真空に引いた後,0.5 atm の He または Ar 雰囲気中 955 ℃で 5 時間アニールした. 固まった化合物をメノウの乳鉢で粉末状にし、外径 90 mm, 高さ 20 mm の透明石英ガラス製シャーレに入れ、エタノ ールで溶くことにより均一にし、エタノールを蒸発させて ターゲットとした.

膜の作製には rf マグネトロンスパッタ装置(ANELVA, FP-21)を使用した. このスパッタ装置は基板を上部にセ ットし,ターゲットを下部に置くタイプであるため,粉末 材料をターゲットとするのにも適している.スパッタ雰囲 気ガスは Ar を用い,ガスの流量を 8.0 sccm, 圧力 1-2 Pa とした.スパッタ時の rf パワーは 100-400 W,スパッタ時 間は 30-60 分とした. 基板は Si(100)ウエハー,溶融石英 板を用い,サイズは 10×10×0.5 mm とした. 作製した試料 は,Sの蒸発や酸化を防ぐために,Sとともに石英製シリ ンダーに挿入し,約 10³ Pa の真空に引いた後,Ar ガスを 0.9 atm 封入し,850~955 ℃でアニールした.

2010年3月5日受理 * 理工学部 電気電子工学科

2.2 試料の評価

作製した膜の膜厚(および表面荒さ), X 線回折 (XRD), エネルギー分散形 X 線分析 (EDS)は,それぞれ,超深度 カラー3D 形状測定顕微鏡 (KEYENCE, VK-9500), XRD 装置 (Rigaku, Mini Flex), EDS 装置 (JEOL, JED-2200) を 用いて測定した.また,発光スペクトル,発光量子効率は 絶対 PL 量子収率測定装置 (浜松ホトニクス C9920-02) を 用いて測定した.

3. 実験結果

スパッタ時に入射した rf パワーに対する試料の膜厚を Fig. 1 に示す. 図より, 膜厚は, ほぼ rf パワーに比例し ていることがわかる. rf パワー400 W, 30 分間のスパッ タで, 膜厚 2.2µm の膜が得られた.



Fig. 1. Film thickness vs. input microwave power.

スパッタ後にアニールした膜の EDS による組成比測 定の結果を Fig.2 に示す. 照射電子線のエネルギーは 15 keV とした. 図から, 低いrfパワーで作製した試料は, S, Ga が少なく, また, O の含有量が多いことがわかる.



Fig. 2. Atomic compositions of annealed films.

ただし、200 W の試料のみに若干の Si が含まれていたこ とから、200 W の試料には基板表面の O がカウントされ た可能性がある、400 W の試料の Eu の組成比は約 14 % であり、化学量論的組成とほぼ一致している.ただし、 組成的には S の一部が O に置き換わっている可能性があ る.透過率測定からも、この値に矛盾しない程度の強い Eu²⁺の吸収を観測している. 400 W で作製した膜の XRD を Fig. 3 に示す. アニール 前の試料からはピークは観察されておらず (Fig. 3 (a)), 膜はアモルファスであると考えられる. アニール後には, Fig. 3 (b)のようなピークが観察された. これらのピーク はすべて,報告されている EuGa₂S₄ のものに対応してい る. 溶融石英基板を用いた膜や 200~300 W で作製した 膜からも,同様なピークが得られた.



Fig. 3. X-ray diffractions of the films, (a) before annealing (b) after annealing.

試料に紫外線を照射したところ、スパッタ直後の試料で は発光は見られなかった.また、アニール後、100~200 W で作製した試料では発光は見られなかったが、300~400 Wで作製した試料では Eu²⁺によると思われる発光が観察 された.ターゲット、および、400 W の試料の発光スペク トル(分光感度補正済み)を Fig.4 に示す.





ターゲットの発光のピークは 551 nm で,文献 2) に報告されている値とほぼ等しいのに対して,試料の方は 534 nm と短波長側にシフトしていた.短波長側にシフトした原因の一つに,上記で述べた OのSサイトへの置換が考えられる.また,発光スペクトルの半値幅は 51 nm で,文献 2) の半値幅 43 nm と比べて,広くなっている.溶融石

静岡理工科大学紀要

英基板を用いた膜からも、同様なスペクトルが得られた. 400 W で石英基板上に作製しアニールした膜の顕微鏡 写真と表面粗さを Fig. 5 に示す. 膜は 20~50 μm 程度の ドメイン的な領域からできている. 写真では最大1 μm 程度の凹凸は存在するが、ドメイン内では 0.2~0.3 μm 程度の表面荒さであり、微小領域を励起する面発光レーザ には十分に利用可能であると思われる.



Fig. 5. Optical microscope picture of a film and surface roughness.

400 W で溶融石英上に成膜しアニールした試料の発光 量子効率は,17 %であった.文献2)で報告されている EuGa₂S₄の発光量子効率が21 %であることから,今回作 製した膜の発光量子効率は同程度かやや低い値であると いえる.

以下に半値幅とブルーシフトの影響を無視して,文献 2)の数値を用いてレーザ発振に必要な膜厚を大ざっぱに 見積もってみる.励起状態にある発光中心の割合を10% とする.スペクトルのピーク位置での光学利得は,室温で は実測の量子効率17%を考慮すると91 cm⁻¹,77Kでは 文献2)と同様,量子効率100%を仮定すると760 cm⁻¹と なる.ここで,表面での散乱などによる光の損失は0とし ている.膜両面の光共振器反射率をそれぞれ R_1 , R_2 とす ると,レーザ発振に必要なこれらの利得値に対応する膜厚 Lは

$$L = \frac{1}{2G} \ln \left(\frac{1}{R_1 R_2} \right) \tag{1}$$

と表される. ここで, G は光学利得である. R_1 , $R_2 &\geq 98$ % と仮定すれば, レーザ発振に必要なこれらの利得値に対応 する膜厚は室温で 2.2 μ m, 77 K で 0.27 μ m となる. さ らに完全な反転分布 (100 %励起状態に分布) 状態の下で は, 反射率 90 %を仮定しても室温で 1.2 μ m の厚さで発 振が可能と推定されることになる.

4. レーザへの応用と透過率

作製した膜をレーザへ応用する場合について考える. 薄 膜レーザの場合, 通常の固体レーザのように側面からの励 起が困難であるため, レーザ放出面とは反対の面から励起 光を入射する必要がある. 励起光を効率よく入射するため にも、また、増幅した光の損失を抑えるためにも、膜の表面は平坦で、高い透過率を持つ必要がある.しかし、Fig.5 のように実際の膜は平坦ではなく、散乱による損失が0 ではないため、透過した光の強度は減少する.多重反射と 膜による散乱を考慮した透過のモデルをFig.6 に示す.た だし、散乱は膜表面でのみ起こるものと仮定する.波長λ の光が入射したときの散乱 S₁は、

$$S_1 = S_0 + \frac{K}{\lambda^4} \tag{2}$$

であると仮定する.ここで,第一項は波長依存性の無い項 であり,第二項はレイリー散乱に関する項である.この散 乱と多重反射を考慮した膜の透過率 T₁は,

$$T_1 = \frac{(1 - R_1 - S_1)(1 - R_2)\exp(-\alpha L)}{1 - R_1 R_2 (1 - S_1)\exp(-2\alpha L)}$$
(3)

で表すことができる.ここで, *a* は吸収係数, *L*は膜厚である.



Fig.6 Reflection R_1 and scattering S_1 at film surface, and reflection R_2 at interface.

膜表面での散乱が(2)式で仮定できることを,ジョード メタン(CH₂I₂,屈折率 1.74)を用いた実験結果より示す. 実験は,膜表面の散乱の影響を調べるために,900 ℃でア ニールした試料を用いて,膜の透過率と,透明溶融石英基 板を用いて膜表面にジョードメタンを入れた場合の透過 率とを,可視紫外分光光度計(日本分光,Ubest-55)で測 定し,それぞれの透過率を比較した.

Fig.7 は, ジョードメタンを透明溶融石英板と試料で挟んだときの透過率 *T*₂のモデルである.ここで, *S*₂はジョードメタンと膜との界面での散乱である.



Refractive index 1.46, 1.74, 1.76, 1.46

Fig.7 Transmittance of a film covered with CH_2I_2 .

簡単のため、多重反射を考慮しない場合の T₁ と T₂の比 を求めると

$$\frac{T_1}{T_2} = \frac{(1 - R_1 - S_1)(1 - R_2)\exp(-\alpha L)}{(1 - R_3)(1 - R_4)(1 - R_5 - S_2)(1 - R_2)\exp(-\alpha L)}$$
(4)

となる. ここで, ジョードメタンと膜の屈折率が近いことから $S_2=0$ を仮定し,屈折率から求めた反射率を代入し S_1 を求めると,

$$S_1 = 0.925 - 0.958 \frac{T_1}{T_2} \tag{5}$$

となる.

ここで実際に, 膜の透過率 T₁とジョードメタンを挟ん だときの透過率 T₂を測定した結果について, Fig.8 に示す. 図から, ジョードメタンを挟んだ場合, 透過率が増加して いるのがわかる. これは表面での散乱による光の損失がお さえられた効果と, ジョードメタンを挟んだことによる反 射損失の低下の効果 (無反射皮膜の効果) によるためであ ると考えられる.



Fig.8 Transmittance T_1 without CH_2I_2 and T_2 with CH_2I_2 .

Fig.9 は, (5) 式と Fig.8 で示した T_1 , T_2 の測定値から 求めた S_1 と, (2)式から計算した S_1 とを比較したものであ る.(2)式の S_0 と K の値を正確に求める場合には,(3)式を 用いて透過率の測定結果とフィッティングさせる必要が ある.(3)式には S_1 と吸収係数 α の 2 つの未知数が含まれ るため, さらに膜の光音響スペクトル (PAS)等の測定結 果とのフィッティングにより α を求め, その α を使って S_1 を導き出すことになる.その詳細については,文献 5) を参照して頂きたい.Fig.9 から,測定結果と計算結果が 非常によく一致していることが分かる.ただし,400 nm 以下での不一致はジョードメタンによる吸収のためであ る.この結果から,膜による散乱には波長依存性の無いも のと,波長依存性があるものとが含まれることが分かる. また,この散乱は膜表面によるものが支配的であると考え て良いことも分かる.

今後の課題としては、①平坦な膜の作製、および、面に 垂直な方向の結晶性の制御、②ピークシフトの原因究明、 ③発光量子効率の向上、④レーザ作製のための透明基板の 選定,などが挙げられる.また,実際に面発光レーザを作 製する場合,誘電体多層膜ミラーの作製も必要である.こ のミラーには,励起光である青色の光を透過し,緑色の光 を高い反射率で反射することが要求される.現在,本研究 室ではこれらのミラー作製についても取り組んでいる.



Fig.9 Comparison of S_1 between the measured value from eq. (5) and the calculated value obtained from the fitting of eq. (2).

5. まとめ

今回, 我々は EuGa₂S₄をターゲットに用いたスパッタ法 により EuGa₂S₄薄膜を作製し, その光学的特性を評価して, レーザ適用の可能性について検討した.また, ジョードメ タンを挟んだ試料の透過率を測定し, 膜表面での散乱の効 果について検討した.

参考文献

- A. Kato, S. Iida, M. Yamazaki, E. Yamagishi, C. Hidaka and T. Takizawa, "Optical gain due to the Eu transition in the alloy of Ca_{1-x}Eu_xGa₂S₄", J. Phys. Chem. Solids 66 (2005), 2076-2078.
- A. Kato, M. Tanaka, H. Najafov and S. Iida, "Phonon spectra of stoichiometric rare-earth compound of EuGa₂S₄", J. Phys. Chem. Solids 66 (2005), 2072-2075.
- S. Iida, A. Kato, M. Tanaka, H. Najafov and H. Ikuno, "Photoluminescence Characterization of Rare-Earth Stoichiometric Compound of EuGa₂S₄", J. Phys. Chem. Solids 64(2003), 1815-1819.
- M. Dohi, A. Kato, M. Sumitani, S. Iida, "Thin film formation by rf sputtering with EuGa₂S₄ target and photoluminescence of the prepared films", physica status solidi (c) 3 (2006), 2734-2738.
- 5) 土肥稔、上原正裕、矢木正和、飯田誠之:発光励起, 光音響,吸収スペクトルの相互比較によるスパッタ EuGa₂S₄ 薄膜の評価,応用物理学会多元系機能材料研 究会平成 19 年度成果報告集(2008),23-26.